



2025 YILI KOT İŞ ELBİSESİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

1- AMAÇ: TTK ihtiyacı olarak yerüstü atölyelerinde çalışan işçiler için aşağıda teknik özellikleri verilen atölye tipi iş elbisesi satın alınacaktır.

2-GENEL TEKNİK ÖZELLİKLERİ :

- 2.1- Pantolon ve ceketten oluşan iş elbisesi %100 pamuklu, lacivert (**püre indigo**) renkli (az taş yıkama), en az 11 ONS denim kumaştan olacaktır.
- 2.2- Dikiş ipliği kumaş renginde ve üst iplikler 50 numara pamuk olacaktır. Dikişler çift sıra dikilecek, dikiş hattı kenar çizgisine paralel olacaktır.
- 2.3- Elbisede kullanılacak (iplik, düğme, çıtçı, fermateks, fermuar, vs. gibi) malzemeler markalı ve Avrupa Standartlarına uygun olacaktır.
- 2.4- İş elbiseleri Şekil-1’de verilen resme göre dikilecektir.
- 2.5- Dikiş yerlerinde kumaş büzülmesi, iplik atlması, kumaş veya iplik sarkması olmayacaktır.
- 2.6- Paçalar konfeksiyon standartlarına uygun olarak dikilecektir.
- 2.7- **Kot kumaşının özellikleri aşağıdaki gibi olacaktır;**
- 2.7.1- Örgü Şekli: 3/1 Z dimi
- 2.7.2- Çözgü İpliği: Ne 9/1 pamuk
- 2.7.3- Atkı İpliği: Ne 8/1 pamuk)
- 2.7.4- Birim Alan Kütlesi, Min. :365 gr/m²
- 2.7.5- Kopma dayanımı, Atkı Yönünde, yıkanmış : Min. 30 kgf
- 2.7.6- Kopma dayanımı, Çözgü Yönünde, yıkanmış :Min. 50 kgf
- 2.7.7- Yırtılma Dayanımı, Atkı Yönünde, yıkanmış : Min. 1,6 kgf
- 2.7.8- Yırtılma Dayanımı, Çözgü Yönünde, yıkanmış :Min. 3,5 kgf
- 2.7.9- Yıkamadan Sonra Boyut Değişimi, En Çok: ± %3
- 2.7.10- Sürtmeye Karşı Renk Haslığı, En Az (Kuru) : 3 (**TS EN ISO 105-E01 e göre test raporu vereceklerdir**)
- 2.7.11-**Firmalar, TS 423-2 EN 20105-A02 ye göre renk haslığı tayin metotları (solmanın değerlendirilmesinde gri skalanın en az 4.adımında olduğunu belgeleyeceklerdir.**
- 2.7.12- Sürtmeye Karşı Renk Haslığı, En Az (Islak):1,5-2
- 2.7.13- **Elbise taş enzim orta tonlu yıkamaya tabi olacak ve renk orta mavi ton olacaktır.**
- 2.7.14- **Ticari ve ev tipi yıkamaya karşı renk haslığı solma 4, akma 4 (TS EN ISO 105-C06) olacaktır.**

3-MONT TEKNİK ÖZELLİKLERİ:

- 3.1- Uzun kollu, önde göğüs üstünde iki adet kapaklı cepli ve cep kapakları 17 mm çapında pirinç metal oynar başlı çakma düğme ve ilik ile kapanacaktır. Ayrıca altta iki adet yan cep ve ceket içinde yan ceplerin astarlarının cep şeklinde dikilmesiyle oluşturulan 2 adet gizli cep yapılacaktır.
- 3.2- Kollar takma ve vatkasız, kol ağızları yırtmaçlı, kol ucu manşetli 17 mm çapında pirinç metal oynar başlı çakma düğme ve ilik ile kapanacaktır.
- 3.3- Manşetin 10 cm yukarısına çift sıra 3 cm ve ayrıca göğüs ceplerinin üst seviye hizasına gelecek şekilde ve sırt bölgesinde 3 cm genişliğinde reflektif şerit kesintisiz olarak dikilecektir. Reflektif şerit sanayi tipi yıkamaya dayanıklı olacaktır.
- 3.4- Önde pat kısmında üst ve alt kemerinde 17 mm çapında pirinç metal oynar başlı çakma düğme ve ilik ile kapanacaktır.
- 3.5- Mont önünde kendinden pat olacak ve yakalar yekpare iki katlı olacaktır.
- 3.6- Sol göğüs üzerinde Şekil-1’de verilen resimde olduğu gibi veya sol göğüs kısmını ortalayacak şekilde ekteki TTK amblemi olacaktır. Ayrıca şekil-1’de belirtildiği gibi arka kısmında “TTK” yazısı olacaktır.
- 3.6- Sağ göğüs üzerinde Şekil-1’de verilen resimde olduğu gibi 9x2 cm ebatında isimlik cırt olacaktır.
- 3.7- Elbise yakasında bedenli askılık etiket olacaktır. Sol yanda firma adı, beden numarası ve malzeme özelliğini gösteren etiket olacaktır.
- 3.8- Montun ön kısmı plastik dış fermuarla kapatılıp gizli pat içine alınacaktır. Patın alt ve üst kısmı oynar başlı pirinç metal çakma düğme (17 mm) ile ilikli olarak dıştan kapanabilecektir.

4-PANTOLON TEKNİK ÖZELLİKLERİ:

- 4.1- Pantolonda fermuarlı gizli patlet (ön kısmında) ve yekpare iki katlı 4 cm genişliğinde kemerli olacaktır. Gizli patlet altında 16 veya 18 cm boyunda bedene göre tip 4 metal fermuar olacaktır.
- 4.2- Pantolon cepleri; 2 adet yan cep, sağ cepte çakmak cebi, sol yanda kapaklı kargo cebi, sağ yanda kumpas cebi, 2 adet arkada olmak üzere toplam 7 adet cep olacaktır. Kargo cep kapağı fermateks ile kapanacaktır. Yan cepler astarlı olacaktır.

4.3- Pantolon kemerli yanları lastikli olacaktır. Kemer köprüleri 1-1,5 cm genişliğinde, 6-7 cm uzunluğunda olmak üzere 6 adet olacaktır.

4.4- Pantolonda kemer altından itibaren 63 cm aşağıda (diz altına gelecek şekilde), 3 cm genişliğinde çift sıra, yatay konumlu, ışık yansıtıcı reflektif şerit olacaktır. 3 cm genişliğindeki gri reflektif şerit paçaya kesintisiz olarak dikilecektir.

4.5- Pantolon fermuar bitimi üstünde 17 mm çapında pirinç metal oynar başlı çakma düğme ve ilik ile kapanacaktır.

4.6- Pantolon kemer yan kısmında firma adı, beden numarası ve malzeme özelliğini gösteren etiket olacaktır.

4.7- Pantolon arkasında firma adı, beden numarası ve malzeme özelliğini gösteren etiket olacaktır.

5.GENEL HÜKÜMLER:

5.1-İstekliler, teklifleri ile birlikte 1 takım numune vereceklerdir. Kumaş üreticisi firmaya ait TURKAK onaylı TS EN ISO 9001 Kalite Yönetim Sistem Belgesi ve bu şartnamenin Teknik Özellikler 2.7. maddesinde belirtilen kumaşa ait tüm teknik özellikleri kapsayan akredite bir laboratuardan veya resmi bir kuruluştan alınan test raporu (test raporunda kumaşın markası belirtilecektir.)vereceklerdir.

5.2-İstekliler, kot iş elbisesi kumaşını başka bir firmadan temin edecekse teklifinde bu durumu beyan edecek ve tedarikçi firmayla yaptığı sözleşmenin aslını veya noter suretini (Sözleşmede kumaşın marka ve menşei ile tedarikçi firmanın isim, adres ve telefon numarası belirtilecek ve bu şartnamenin teknik özellikler 2.7. maddesinde belirtilen kumaşa ait tüm teknik özelliklerin sağlanacağı taahhüt edilecektir.) teklifiyle birlikte verecektir.

5.3- Yasaklı Boyarmadde Listesi başlıklı maddesinde belirtilen listede verilen Yasaklı Azo Boyarmadde, Alerjik Boyarmaddeler ve Kanserojen Boyarmaddeler kullanılmayacaktır. Bu hususla ilgili güncel tarihli belge muayene ve kabul aşamasında teslim edilen ürünler için sunulacaktır.

5.4- Teslim edilecek olan ürünlerin kumaşının mühürlü numune ile renk tonu farklılığı TS 423-2 EN 20105-A02' ye göre karşılaştırıldığında gri skalanın en az 4.adımında olacaktır.

5.6-İstekliler kot iş elbisesini farklı bir kumaştan üretecekse yukarda belirtilen koşulları sağlayarak ve üretilecek kumaşa ait teknik özellikleri içeren test belgesi vererek alternatif teklifte bulunabilir, ancak bu teklif Kurumumuzca ayrıca değerlendirilecektir.

5.7-Malzemeler en geç 120 takvim günü içinde teslim edilecektir.

5.5-Malzemelerin teslim yeri TTK Makine ve İkmal Daire Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü Tesellüm Şefliğidir.

5.8-Malzemelerin teslimatı ile birlikte muayene ve kabul işlemlerine başlanabilmesi için firma ekli Muayene İstek Formu'nu doldurarak TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğüne, faturaların teslimi için ise Satınalma Dairesi Başkanlığına müracaat edeceklerdir. Firmanın faturaları kestiği tarihte malzemeleri, faturaları ve muayene formunu TTK'ya teslim etmesi gerekmektedir.

5.9- Kot iş elbisesi kullanıcıya rahatsızlık vermeyecek (ergonomik) şekilde dizayn ve imal edilmiş olacaktır. Firmalar elbise malzemesinin kullanıcının sağlık ve hijyenine zararlı olmayacağına (zararlı kimyasal içermediğine) dair OEKO-TEX sertifika veya test belgelerini vereceklerdir. Ayrıca firmalar teklif ekinde elbiseler için, riskli ve kısıtlı kimyasallar içermeyen ve zararlı kimyasal salınımlarında bulunmadığına dair 1907/2006 EC Yönetmeliğine göre REACH uyum beyanını vereceklerdir.

6-NUMUNE ALMA, MUAYENE VE AMBALAJ

6.1-İş Sağlığı, Güvenliği ve Eğitim Dairesi Başkanlığı ve Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı elemanlarınca oluşacak komisyonca, ihaleyi alan firmanın üretime başlamadan önce siparişteki her bedenden birer takım vereceği örnek elbise numuneleri üzerinde yapılacak inceleme sonucu çalışanların beden ölçülerinin tespiti ve şekilde veya dikişte değişiklik yapılması gerektiğinde firmaca düzeltmeler yapıldıktan sonra uygun görüş alan numunelere göre imalat gerçekleştirilecektir. Firmaca verilecek numune ile Kurumumuzca verilecek uygunluk arasında geçen süreler teslim süresi içindedir.

6.2-Muayene, usulüne uygun olarak Kurumumuzca bu işle görevlendirilmiş Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı ve İş Sağlığı, Güvenliği ve Eğitim Dairesi Başkanlığı elemanlarından oluşturulacak Muayene ve Kabul Komisyonu tarafından numunenin şekil ve ölçü esaslarında bakılarak, ölçülerek, yoklanarak, koklanarak yapılacaktır.

6.3- Kontrol ve muayeneler esnasında tespit edilemeyen ancak kullanma esnasında tespit edilen her türlü hata ve kusurdan firma sorumlu olacak ve bu eksiklikler firmaca ücretsiz olarak giderilecektir.

6.4- Elbiseler piyasada uygulanan teamüle göre ve saymaya uygun paket veya ambalajlarda teslim edilecektir. Her bir takım elbise jelatin ambalaja konulacak ve elbise üzerinde beden numarası etiketi olacaktır. Ayrıca her büyük ambalaj üzerine firma ismi, içindeki miktar ve beden ölçüsü yazılacaktır.

6.5-Firma elbiseleri her türlü malzeme, işçilik hatalarına karşı kabul tarihinden itibaren 12 ay süre için garanti edecektir.

7-SİPARİŞ MİKTARI VE BEDEN ÖLÇÜLERİ:

7.1- Sipariş miktarı ve beden ölçüleri aşağıda beden tablosunda verilmiştir.

7.2- Malzemelere ait dağılım bilgisi ektedir.

7.3- İş elbiselerinin; sipariş sözleşmesi yapılacak yüklenici firmaya net beden ölçüleri ve kimlik bilgileri (adı-soyadı, sicil numarası ve kan grubu) ayrıca bildirilecektir.

MONT:

BEDENLER	XS	S	M	L	XL	2XL	3XL	4XL	5XL	6XL
BOY(YAKA HAR)-cm	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76
GÖĞÜS-cm	52	55	57	59	61	63	67	72	76	80
KOL BOYU-cm	61	62	63	63	63,5	65	66	68	68	69

TOLERANS: %1,5/1,5

PANTOLON:

BEDENLER	XS	S	M	L	XL	2XL	3XL	4XL	5XL	6XL
BOY- (KEMER DAHİL)cm	102	105	106	106	107	107	110	110	112	112
KEMER GENİŞLİĞİ-cm	36-38	40-42	44-46	48-50	52-54	56-58	60-62	64-66	66-68	70-72

TOLERANS:%1,5/-1,5

SİPARİŞ MİKTARI:

	XS	S	M	L	XL	2XL	3XL	4XL	5XL	6XL	GENEL TOPLAM
BEDENLER	12	40	166	308	356	268	128	35	23	3	1.339 Takım

Şekil-1: Kot İş Elbisesi Model Resmi

